

RENOVABLES

Energías

Energías Renovables

NIBE, LA EXPERIENCIA ESCANDINAVA AL SERVICIO DE LA EFICIENCIA ENERGÉTICA

NIBE Energy Systems



NIBE Energy Systems es el mayor fabricante de productos de calefacción domésticos en los países nórdicos y un líder de mercado en el norte de Europa en los calentadores de agua eléctricos y los segmentos de la bomba de calor. Su misión es proveer al mercado doméstico, comercial e industrial productos que proporcionen agua caliente doméstica y garantizar un clima interior confortable.

NIBE es una empresa líder en el diseño y fabricación de bombas de calor geotérmicas, uno de sus negocios principales. NIBE, en colaboración con Geotics Innova actuando como su distribuidor en España desde el año 2.000, tiene una importante presencia en el mercado español de bombas de calor. NIBE tiene el claro objetivo de avanzar en España, ya que

existe una necesidad creciente del mercado para la eficiencia energética y las energías renovables. NIBE y Geotics ofrecen un canal de distribución de productos y experiencia a sus instaladores, a fin de garantizar un eficaz sistema de climatización que permita ahorrar emisiones de dióxido de carbono y el menor consumo energético.

En la última década, NIBE ha conseguido un crecimiento sostenido del orden del 20% anual, invirtiendo una parte considerable de sus beneficios en la investigación para la mejora de su oferta técnica y de producto. Gracias a una situación financiera sólida, a la motivación de sus empleados y al uso de tecnologías innovadoras, NIBE permite a clientes en todo el mundo disfrutar de sus sistemas de bomba de calor como

fuentes energéticas limpias y eficientes.

Qué gama de productos ofrece la empresa?

• **Bombas de calor geotérmicas:** Para la climatización de cualquier espacio, desde el sector doméstico al industrial. Están preparadas para trabajar con gran diversidad de intercambiadores geotérmicos, ya sean de tipo horizontal o vertical, de circuito cerrado o abierto. La gama de potencias va desde los 5 hasta los 540 kWt con una sola unidad de control.

• **Bombas de recuperación de calor:** Ideales para ventilación de espacios con recuperación de la energía térmica del aire antes de ser expulsado.

- **Bombas de calor aire-agua:** Gama de equipos que cubren tanto calefacción+ACS como climatización+ACS, en base a la extracción o inyección de energía térmica al aire exterior. Al ser NIBE un fabricante escandinavo, estos equipos siguen ofreciendo eficiencia energética a temperaturas exteriores de -20°C.
- **Calderas domésticas y quemadores de pellets:** Amplia gama de productos basados en la biomasa como fuente energética, diseñados para el mercado doméstico, con potencias hasta 20 kWt.
- **Calentadores/acumuladores de agua caliente sanitaria:** NIBE es uno de los pocos proveedores europeos capacitados para ofrecer calentadores de agua con una opción de tres tipos de protección contra la corrosión: cobre, vitrificado o acero inoxidable.
- **Acumuladores:** Son acumuladores de gran capacidad para suministrar agua caliente a los bloques de apartamentos, etc. que se pueden fabricar en tamaños de hasta 4.000 litros de capacidad.



INFO

NIBE Energy Systems
Box 14, Hannabadsvägen 5 28521
Markaryd Sweden
Tel.: +46 433-73000
Fax: +46 433-73190

info@nibe.se
www.nibe.eu